



Горизонтальные токарные станки ЧПУ с наклонной станиной КТС-10



Особенности:

- точность и жесткость конструкции станка обусловлены применением высококачественного чугуна;
- закаленные и шлифованные направляющие;
- направляющие изготовлены из сплава SK3;
- Наклон станины составляет 15 градусов. Такая конструкция эффективно снижает усилие резания.

В качестве опций предлагается:



Инструментальная система линейного типа. Конструкция данной системы позволяет одновременное использование вместе с револьверной головкой.



Приемник и конвейер для обработанных деталей.



Обработка с применением управляемой оси С и приводного инструмента. Примеры обработки:



За более подробной информацией обращайтесь:
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35, (-36), (-56) maleks-odessa@i.ua



Горизонтальные токарные станки ЧПУ с наклонной станиной КТС-20



Разработанные и изготовленные в соответствии с современными требованиями надежности и точности обработки, токарные станки с ЧПУ КАФО КТС-20 получили положительные отзывы от отечественных и зарубежных потребителей за их выдающуюся производительность. Станки КТС-20 наиболее эффективны при производстве деталей для автомобильной, мотоциклетной и машиностроительной отраслей. 30-ти градусный наклон станины обеспечивает жесткость револьверной головки и эффективное удаление стружки.

Особенности конструкции:



Гидравлическая револьверная головка с сервоприводом, обеспечивающая быструю смену инструмента и высокую точность позиционирования. Такая головка обладает высокой стабильностью и хорошо подходит для тяжелых режимов резания.



Гидравлическая задняя бабка может позиционироваться под необходимую длину заготовки и фиксироваться, обеспечивая эффективный поджим. Программируемое перемещение задней бабки и вращающийся центр повышают эффективность обработки.



Оси X и Z оснащены японскими линейными направляющими качения, обеспечивающие минимальное скольжение, высокую скорость позиционирования и плавность рабочего хода. Большое расстояние между линейными направляющими по оси Z позволило повысить жесткость и стабильность обработки.

За более подробной информацией обращайтесь:
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35, (-36), (-56) maleks-odessa@i.ua



Горизонтальные токарные станки ЧПУ с наклонной станиной КТС-26



Данные станки являются идеальным решением для высокопроизводительной обработки. Благодаря минимальному времени наладки эти станки используются при производстве элементов оптики, медицинских инструментов, деталей мотоциклов и автомобилей. Цельнолитая станина с уклоном в 45 градусов обеспечивает точность и жесткость обработки, высокоточное позиционирование, а также гасит вибрации при обработке

В качестве опций предлагается:



Система для измерения износа инструмента.



Обработка с применением управляемой оси С и приводного инструмента

Примеры обработки:



За более подробной информацией обращайтесь:
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35, (-36), (-56) maleks-odessa@i.ua



Технические характеристики

	KTC-10	KTC-20A	KTC-20B	KTC-26A	KTC-26B
Рабочая зона					
Диаметр уст. над станиной , мм	250	540	500	535	
Диаметр уст. над суппортом , мм	200	280	300	330	
Макс. диаметр обработки, мм	150	210	210	265	
Макс. длина обработки , мм	120	460	600		
Угол наклона станины , град	15	30	45		
Тип направляющих	скольжения	качения		скольжения	
Шпиндель					
Тип торца шпинделя	A2-5	A2-6		A2-6	A2-8
Диаметр отверстия шпинделя, мм	52	62	75	62	92
Диаметр прутка, мм	42	51	60	52	75
Конус шпинделя	нет	1/20		1/20	
Мощность двигателя (продолжительная/30 мин.), кВт	AC 9/11 кВт	AC 9/11 кВт		AC 11 кВт	AC 18 кВт
Макс. скорость вращения , мин-1	5000	4500	4200	4200	3200
Гидравлический патрон					
Размер патрона, дюйм	6(F-48C)	8	8	10	
Макс. усилие зажима, кг/см ²	30	30	30		
Мин. усилие зажима, кг/см ²	5	5	5		
Револьверная головка					
Количество инструментов, шт.	8 (линейный опц.)	12	8	10 (12 опция)	8 (10 опция)
Размер расточного резца , мм	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40	Ø40
Хвостовик резца , мм	□ 20	□ 20	□ 25	□ 25	
Размер резцового блока (опция)	VDI-20	VDI-30		VDI-40	
Ось X					
Перемещение, мм	250	215 (170+45)		600	
Мощность серводвигателя, кВт	1,8	1,8	2,5 кВт (3,0 кВт опция)		
Скорость холостого хода, м/мин	15	24	20		
Диаметр ШВП , мм	25	32	32		
Размер линейных направляющих, мм	Нет	30	Нет		
Ось Z					
Перемещение, мм	250	520	600		
Мощность серводвигателя, кВт	1,8	1,8	2,5 кВт (3,0 кВт опция)		
Скорость холостого хода, м/мин	15	24	20		
Диаметр ШВП, мм	25	32	40		
Размер линейных направляющих, мм	Нет	35	Нет		
Задняя бабка					
Диаметр пиноли, мм	Нет	65	80		
Перемещение задней бабки , мм	Нет	425	500		
Перемещение пиноли , мм	Нет	50	80		
Конус пиноли	Нет	MT#4	MT#4 (MT#5 опция)		
Макс. усилие зажима (гидр.), кг/см ²	Нет	10	10		
Мин. усилие зажима (гидр.), кг/см ²	Нет	5	5		
Прочие характеристики					
Двигатель СОЖ , кВт	0,375	0,56	0,56		
Двигатель гидронасоса , кВт	1,5	1,5	1,5		
Двигатель стружкоуборщика , кВт	0,186	0,186	0,186		
Давление СОЖ, бар	2	2,5	5		
Расход СОЖ, л/мин	45	55	55		
Объем бака СОЖ, литр	180	200	220		
Габариты станка					
Занимаемое пространство , мм*мм	2500*2500	3000*3000		2650*1750	
Масса станка , кг	2400	3500	3600	5300	5920

За более подробной информацией обращайтесь:

Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35, (-36), (-56) maleks-odessa@i.ua



Комплектация

Стандартная

1. ЧПУ FANUK 0i-Mate TD для КТС-10
2. ЧПУ FANUK 0i TD для КТС-20 и КТС-26
3. 8-позиционная револьверная головка для КТС-10, КТС-20В и КТС-26В
4. 10-позиционная револьверная головка для КТС-26А
5. 12-позиционная револьверная головка для КТС-20А
6. Расточные оправки 4 шт.
7. Переходные втулки 8, 10, 12, 14 мм. для КТС-10 и КТС-20
8. Переходные втулки 10, 12, 16, 20, 25 мм. для КТС-26
9. Инструментальная оправка для торцевой обработки
10. Фиксаторы инструмента 8шт. для КТС-10
11. Фиксаторы инструмента 10шт. для КТС-20 и КТС-26
12. Оправки конус Морзе 2 и 3 для КТС-26
13. Мягкие и твердые кулачки 1 комплект
14. 3-х кулачковый гидравлический патрон Ø150 мм. для КТС-10
15. 3-х кулачковый гидравлический патрон Ø200 мм. для КТС-20 и КТС-26А.
16. 3-х кулачковый гидравлический патрон Ø250мм. для КТС-26В.
17. Гидравлическая задняя бабка для КТС-20.
18. Гидравлическая задняя бабка с конусом пиноли Морзе 4 для КТС-26
19. Педаль управления
20. Стружкоуборочный конвейер с корзиной
21. Инструментальный ящик с комплектом инструмента
22. Сигнальная лампа
23. Лампа освещения рабочей зоны
24. Съёмный бак для СОЖ
25. Кондиционер в электрошкафу
26. Гидростанция
27. Система охлаждения
28. Полностью закрытая рабочая зона
29. Автоматическая система смазки
30. Комплект регулировочных болтов для выставления станка
31. Документация

Дополнительная

1. Функция обработки многогранника
2. 3-х кулачковый гидравлический патрон Ø150 мм. для КТС-20
3. 10-позиционная револьверная головка для КТС-20 и КТС-26В
4. 12-позиционная револьверная головка для КТС-26А
5. Цанговый патрон 42
6. Цанговый патрон 52
7. Цанговый патрон 60
8. Линейный тип резцедержателей для КТС-10
9. Гидравлическая задняя бабка с конусом пиноли Морзе 5 для КТС-26
10. Оборудование для улавливания масляного тумана
11. Кондиционер электрошкафа
12. Приемник обработанных деталей
13. Конвейер для обработанных деталей
14. Программно-управляемая задняя бабка
15. Устройство подачи прутка
16. Револьверная головка с вращающимся инструментом тип VDI
17. Программное обеспечение для оси С
18. Система для измерения износа инструмента
19. Трансформатор
20. Стабилизатор

За более подробной информацией обращайтесь:

Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35, (-36), (-56) maleks-odessa@i.ua