

**Готовый к отгрузке: проволочный электроэрозионный
5-ти осевой станок (погружного типа) с ЧПУ модели Neucut S55T
производства Neuar Precision Machinery (Тайвань).
Срок поставки 30 - 40 дней.**



Технические характеристики модель S55T	
Размер настольной ванны, мм	920x770x335
Ход по осям X/Y/Z, мм	550/350/300
Ход по осям U/V, мм	120/120
Расстояние от пола до поверхности стола, мм	1050
Макс. угол конусного резания, град.	±30° (толщина 120 мм, сопло Ø16 мм)
Макс. размер заготовки, мм	880x730x300
Макс. вес заготовки, кг	550
Натяжение проволоки, Н	5,4~14,7
Макс. нагрузка на ось проволоки, кг	10
Макс. скорость подачи проволоки, мм/сек	300
Диапазон диаметров проволоки, мм	Ø0,1~0,3 (стандарт Ø0,25)
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	<Ra 0,3
Общая потребляемая мощность, кВА	9,8 (220/380В, 3ф., 50/60Гц)
Габаритные размеры станка WxLxH, мм	1775x1880x2125
Вес станка, кг	3350
Бак (включая систему охлаждения + деионизатор)	
Размер бака WxLxH, мм	950x2000x1730
Вес бака (пустого), кг	1250
Емкость бака, л	1223
Способ фильтрации	3 сменных бумажных фильтра
Деионизатор: ионообменная емкость, л	14
Общий размер станка (станок+бак), мм	2880x2475x2125
Общий вес станка (станок+бак), кг	4600

За более подробной информацией обращайтесь:

Фирма МАЛЕКС, г. Одесса.

www.maleks.odessa.ua maleks-odessa@i.ua

Телефоны горячей линии: +38(048) 738-07-36, -56, -35.

Моб.тел. +38(050) 495-17-777.

Стандартная комплектация.

1.	Инструментальный ящик	1 компл.
2.	Прижимы	2 компл.
3.	Нержавеющие винты М8	1 группа
4.	Подкладки	4 шт.
5.	Шестигранный гаечный ключ	1 компл.
6.	Гаечный ключ	2 шт.
7.	Подкладки под ножки станка	8 шт.
8.	Медная проволока Ø0,25 мм	1 катушка
9-10.	Алмазные направляющие для проволоки (верхняя + нижняя)	1 комплект
11.	Верхняя форсунка Ø4/6/9.5 мм	1 компл.
12.	Удлиненная форсунка Ø4.2 мм	1 компл.
13.	Укороченная форсунка Ø4/6/9.5 мм	1 компл.
14.	Фильтрующий элемент 3~5 мкм	3 шт.
15.	Ключ для блокировки алмазных направляющих	1 компл.
16.	Смазка: No.0 (1 кг)	1 банка
17.	трансформатор + AVR	1 шт.

Особенности:

- оптические датчики линейного перемещения Heidenhain по всем 5-ти осям.
- линейные роликовые направляющие качения ТНК по 5-ти осям;
- асинхронные серводвигатели и сервопривода Panasonic;
- максимальная производительность обработки – 260мм²/мин.;
- шероховатость – Ra 0.3мкм;
- 15"-ти дюймовый TFT LCD сенсорный экран;
- светодиодное освещение зоны обработки;
- автоматическое устройство заправки проволоки;

**За более подробной информацией обращайтесь:
Фирма МАЛЕКС, г. Одесса.**

www.maleks.odessa.ua maleks-odessa@i.ua

Телефоны горячей линии: +38(048) 738-07-36, -56, -35.

Моб.тел. +38(050) 495-17-777.