

**Токарные станки на складе в Будапеште.
Срок поставки 30 - 40 дней.**



Токарный двух шпиндельный станок модели JCL-60TSM.

Механическая часть производства JINN FA (Тайвань).
Система управления производства NCT (Венгрия).

Базовые характеристики JCL-60TSM	
Наклон станины	30°
Наибольший диаметр заготовки, устанавливаемый над станиной, мм	Ø590
Наибольший обрабатываемый диаметр, мм	Ø305
Расстояние между шпинделями, мм	590
Максимальная обрабатываемая длина, мм	300
Главный шпиндель	
Торец шпинделя	A2-6
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	0~3500
Диаметр отверстия в шпинделе / обрабатываемого прутка, мм	Ø75/60
Диаметр стандартного патрона, мм.	200
Номинальная мощность шпиндельного двигателя, кВт.	15
Противошпиндель	
Торец шпинделя	A2-5
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	0~3500
Наибольший обрабатываемый диаметр, мм	Ø150
Диаметр / длина обрабатываемого прутка, мм	42/220
Диаметр стандартного патрона, мм.	160
Номинальная мощность шпиндельного двигателя, кВт.	6.9
Подачи.	
Ход по осям X, Z, W мм	160/585/360
Ускоренный ход по осям X, Z, W, м/мин	24/30/24
Револьверная головка с вращающимся инструментом	
Количество позиций револьверной головки	12
Мощность двигателя приводного инструмента, кВт	2,2/3,3
Диапазон оборотов приводного инструмента, об/мин.	0-4000
Сечение державки инструмента / диаметр, мм	□20x20, Ø32
Объем бака СОЖ, л	140
Вес станка, кг	4230

За более подробной информацией обращайтесь: Фирма «МАЛЕКС»
Тел.: +38 (048) 738-07-35, (-36), (-56)
Email: maleks-odessa@i.ua
Сайт: <http://www.maleks.odessa.ua/>



Токарный станок модели NT-76.

Механическая часть производства Buffalo Machinery (Тайвань) известная под маркой "MICROCUT – THE CHALLENGER". Система управления производства NCT (Венгрия).

Базовые характеристики NT-76	
Наклон станины	45°
Наибольший диаметр заготовки, устанавливаемый над станиной, мм	Ø600
Наибольший обрабатываемый диаметр, мм	Ø450
Межцентровое расстояние, мм	750
Шпиндель	
Торец шпинделя	A2-8
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	0~3000
Диаметр отверстия в шпинделе / обрабатываемого прутка, мм	Ø92 / 74
Диаметр стандартного патрона, мм.	250
Ном. / максимальная мощность шпиндельного двигателя, кВт.	22 / 33
Номинальный / максимальная момент шпиндельного двигателя, Нм.	330 / 500
Подачи.	
Ход по осям X, Z мм.	305/750
Ускоренный ход по осям X, Z м/мин.	18 / 24
Диаметр и шаг ШВП X / Z / класс точности мм.	36x8-C3 / 50x12-C3
Точность позиционирования на длине 300мм. мкм	+/- 0,005
Револьверная головка	
Количество позиций револьверной головки	8
Сечение державки инструмента / диаметр, мм	□25x25, Ø40
Задняя бабка	
Диаметр / ход пиноли мм.	90 /120
Конус пиноли	MT5
Ход задней бобки мм.	600
Объем бака СОЖ, л	185
Вес станка, кг	5700

За более подробной информацией обращайтесь: Фирма «МАЛЕКС»

Тел.: +38 (048) 738-07-35, (-36), (-56)

Email: maleks-odessa@i.ua

Сайт: <http://www.maleks.odessa.ua/>



Токарный станок модели TCS-1500.

Механическая часть производства TONG TAI (Тайвань) известная под маркой "TOPPER". Система управления производства NCT (Венгрия).

Базовые характеристики TCS-1500	
Наклон станины	30°
Наибольший диаметр заготовки, устанавливаемый над станиной, мм	Ø520
Наибольший обрабатываемый диаметр, мм	Ø320
Максимальная обрабатываемая длина, мм	400
Шпиндель	
Торец шпинделя	A2-5
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	0~4800
Диаметр отверстия в шпинделе / обрабатываемого прутка, мм	Ø56 / 44
Диаметр стандартного патрона, мм.	150
Ном. / максимальная мощность шпиндельного двигателя, кВт.	7,5 / 9
Подачи.	
Ход по осям X, Z мм.	170 / 400
Ускоренный ход по осям X, Z м/мин.	30 / 30
Револьверная головка с вращающимся инструментом	
Количество позиций револьверной головки	12
Диапазон оборотов приводного инструмента, об/мин.	0-6000
Сечение державки инструмента / диаметр, мм	□25x25, Ø40
Задняя бабка	
Ход пиноли мм.	100
Конус пиноли	MT5
Ход задней бочки мм.	275
Объем бака СОЖ, л	95
Вес станка с конвейером стружки, кг	3250

Перечень комплектующих поставляемых со станками:

За более подробной информацией обращайтесь: Фирма «МАЛЕКС»

Тел.: +38 (048) 738-07-35, (-36), (-56)

Email: maleks-odessa@i.ua

Сайт: <http://www.maleks.odessa.ua/>

- гидравлическая фиксация шпинделя.
- система СОЖ.
- автоматическая смазка направляющих.
- пистолет для СОЖ.
- башмаки и регулировочные болты для выставления станка (Leveling Bolts and Pads).
- техническая документация на английском языке.
- гарантия на ЧПУ 2 года.

Дополнительные опции по согласованию

