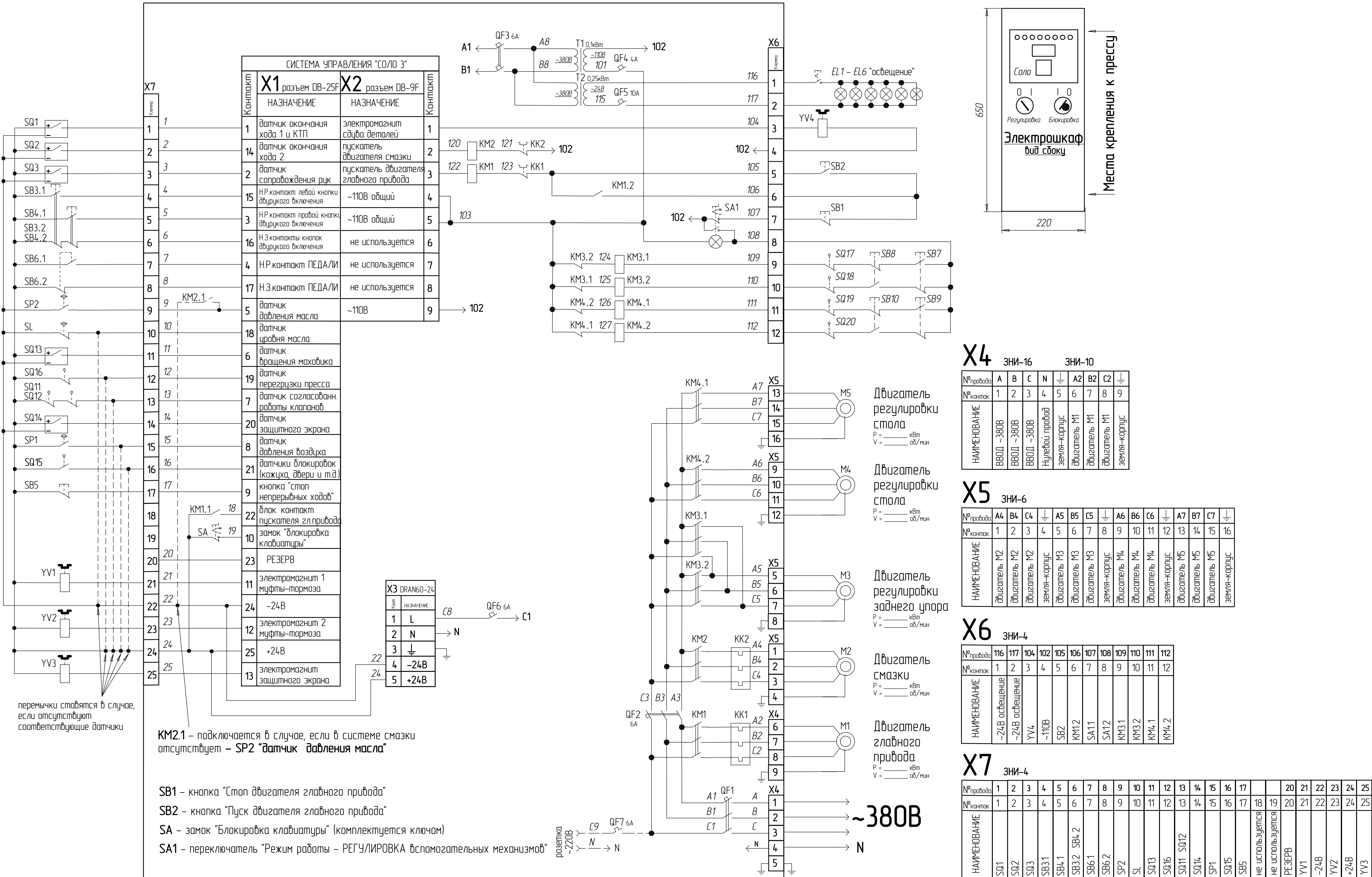


Ящик управления кузнечно-прессовым оборудованием "Соло 3" (с приводами регулировки, освещение 250 Вт, на клеммниках ЗНИ, пресс)

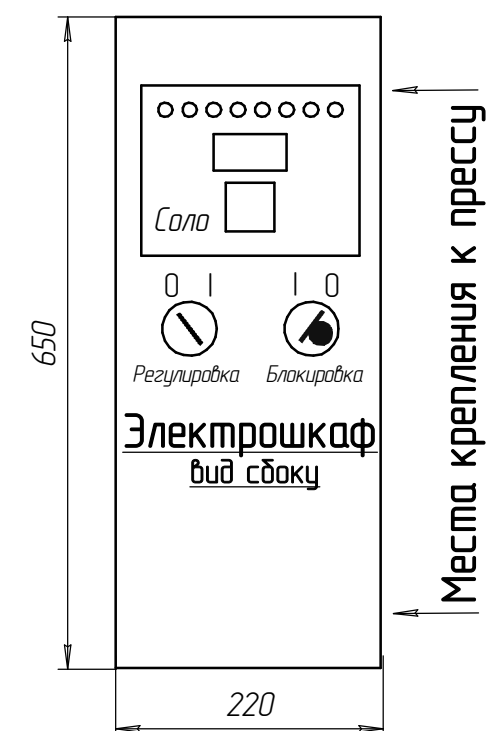


СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ "СОЛО 3"			
Контакт	X1 разъем DB-25F НАЗНАЧЕНИЕ	X2 разъем DB-9F НАЗНАЧЕНИЕ	Контакт
1	датчик окончания хода 1 и КТП	электромагнит сдвиг деталей	1
2	датчик окончания хода 2	пускатель двигателя смазки	2
3	датчик срабатывания рук	пускатель двигателя главного привода	3
4	Н.Р. контакт левой кнопки джуркаго включения	~110В общий	4
5	Н.Р. контакт правой кнопки джуркаго включения	~110В общий	5
6	Н.З контакты кнопок джуркаго включения	не используется	6
7	Н.Р. контакт ПЕДАЛИ	не используется	7
8	Н.З контакт ПЕДАЛИ	не используется	8
9	датчик давления масла	~110В	9
10	датчик уровня масла		
11	датчик вращения маховика		
12	датчик перегрузки пресса		
13	датчик согласованн. работы клапанов		
14	датчик защитного экрана		
15	датчик давления воздуха		
16	датчики блокировок (кожуха, двери и т.д.)		
17	кнопка "стоп непрерывных ходов"		
18	блок контакт пускателя гл. привода		
19	замок "блокировка клавиатуры"		
20	РЕЗЕРВ		
21	электромагнит 1 муфты-тормоза		
22	-24В		
23	электромагнит 2 муфты-тормоза		
24	+24В		
25	электромагнит защитного экрана		

X3 DRAN60-24	
№	НАЗНАЧЕНИЕ
1	L
2	N
3	⏚
4	-24В
5	+24В

перемычки ставятся в случае, если отсутствуют соответствующие датчики

- KM2.1 – подключается в случае, если в системе смазки отсутствует – SP2 "датчик давления масла"
- SB1 – кнопка "Стоп двигателя главного привода"
- SB2 – кнопка "Пуск двигателя главного привода"
- SA – замок "Блокировка клавиатуры" (комплектуются ключом)
- SA1 – переключатель "Режим работы – РЕГУЛИРОВКА вспомогательных механизмов"



X4 ЗНИ-16 ЗНИ-10

№ провода	ЗНИ-16			ЗНИ-10					
	A	B	C	N	⏚	A2	B2	C2	⏚
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9

X5 ЗНИ-6

№ провода	ЗНИ-6															
	A4	B4	C4	⏚	A5	B5	C5	⏚	A6	B6	C6	⏚	A7	B7	C7	⏚
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

X6 ЗНИ-4

№ провода	ЗНИ-4			
	116	117	104	102
1	1	2	3	4

X7 ЗНИ-4

№ провода	ЗНИ-4			
	1	2	3	4
1	1	2	3	4

Двигатель регулировки стола
P = _____ кВт
V = _____ об/мин

Двигатель регулировки стола
P = _____ кВт
V = _____ об/мин

Двигатель регулировки заднего упора
P = _____ кВт
V = _____ об/мин

Двигатель смазки
P = _____ кВт
V = _____ об/мин

Двигатель главного привода
P = _____ кВт
V = _____ об/мин

~380В