

Транспортные системы

Благодаря индивидуальному изготовлению транспортеров KABELSCHLEPP могут быть учтены все конструктивные требования.

Сказанное относится к виду транспортируемого материала, транспортируемому объему, имеющимся пространственным условиям, техническим производственным процессам и специальным производственным условиям.

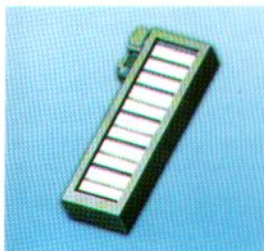
Преимущества

- сокращение неэффективного производственного времени
- соблюдение точности производства вашей машины благодаря непрерывной отгрузке стружки из корпуса машины
- уменьшение загрязнения окружающей среды
- гуманизация рабочего места
- отделение и возможная регенерация охлаждающего средства

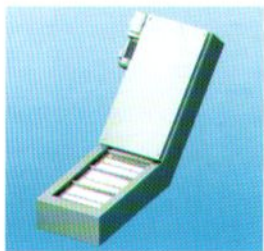


Транспортные системы

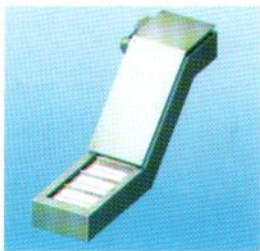
Исполнения



прямое (горизонтальное или с подъемом) (макс. 45°)



прямое/с подъемом (макс. 45°)



прямое/с подъемом/прямо (макс. 60°)

Шарнирные ленточные транспортеры

Шарнирные ленточные транспортеры уже многие годы применяются везде там, где необходимо транспортировать мокрую или сухую стружку любых форм, а также металлолом, горячие поковки, пресовки, отходы от обрезки, мусор и другие материалы с острыми краями, вызывающие интенсивный износ.

Стружка подается верхней ветвью вращающейся шарнирной ленты.

При более высоких расходах охлаждающей жидкости пластины шарнирной ленты могут выполняться перфорированными.

Подъемы ■ При применении шарнирных ленточных транспортеров нужно стремиться применять углы подъема в пределах с 0° до 60°.

Скребокковый транспортер

Скребокковые транспортеры применяются для транспортировки зернистых сыпучих материалов.

Стружка подается поводком в нижней ветви по поддону корпуса транспортера, армированному в зависимости от конкретного назначения листовым металлом.

Подъемы ■ При применении скребокковых транспортеров нужно стремиться применять углы подъема в пределах с 0° до 45°.

Ленточные конвейеры

Ленточные конвейеры были разработаны специально для литейных прессов для синтетических материалов и для транспортировки мелких отходов после штамповки и стружки возникающей при вибрационной высечке.

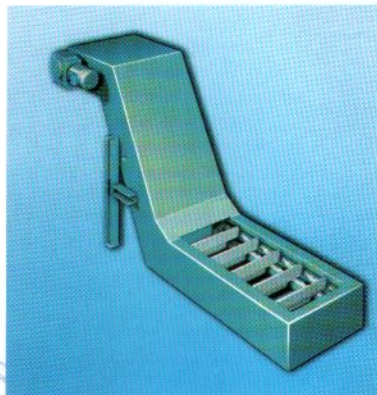
Транспортная лента конвейера отличается стойкостью против масел и жиров.

- Ширина транспортной ленты с 200 до 600 мм
- Длина конвейера с 1000 до 4000 мм
- Стандартная высота коробки 115 мм

Подъемы ■ При применении ленточных транспортеров нужно стремиться применять углы подъема в пределах с 0° до 20°.



Шарнирные ленточные транспортеры



Скребокковый транспортер



Ленточные конвейеры

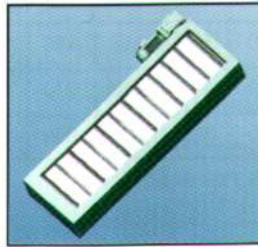


KABELSCHLEPP conveyors are manufactured according to customer specifications and can therefore meet almost any technical requirement, such as kind of materials to be conveyed, volume, space available at customer site, production methods and individual conditions on site.

Advantages:

- Reduced unproductive man-hours
- Machine accuracy maintained by continuous removal of swarf from the machine body
- Reduced pollution
- Separation and possible recovery of coolant

Standard types:



Straight
(horizontal or inclined)
(max 45°)



Straight - inclined
(max 45°)



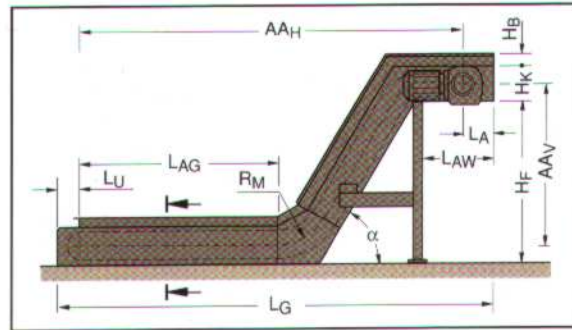
Straight - inclined - straight
(max 60°)

Hinged Belt and Scraper Conveyors

Conveyor case

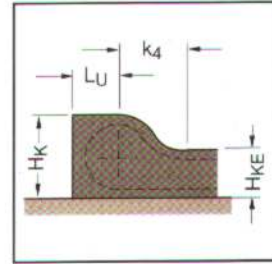
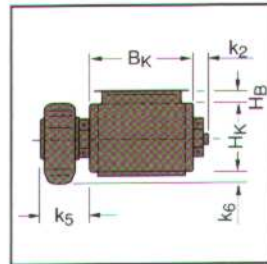
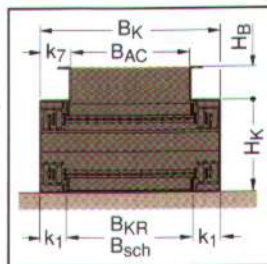
Variable dimensions:

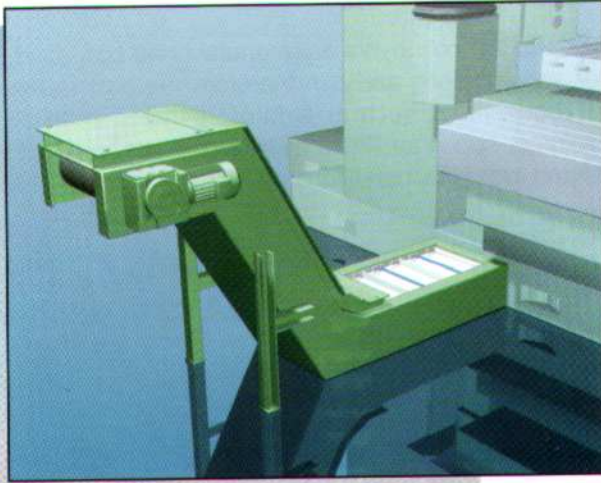
- B_{KR} = Width of scraper belt
- B_{SCH} = Hinge width
- B_K = Width of conveyor case
- B_{AG} = Feed width
- H_B = Screen height (only with hinged belt conveyor)
(depending on material and amount to be conveyed)
- H_F = Conveying height
- AA_H = Distance between axes horizontal
- AA_V = Distance between axes vertical
- L_{AG} = Loading length
- L_{AW} = Length discharge end
- L_G = Total length of conveyor
- α = Angle of elevation



Dimensions depending on construction:

- H_K = Height of conveyor case
- H_{KE} = Min. case height in loading length
- L_A = Length of idler shaft
- L_U = Length of drive shaft
- R_M = Mean radius of curved part
- $k_1 \dots k_6$ = Constant dimensions





Hinged belt conveyors

For years, **hinged belt conveyors** have been operating in areas where wet or dry chips in all forms, scrap metal, warm forged or moulded pieces, trimmings, garbage and other sharp-edged and wear-intensive materials need to be conveyed.

Chips are transported via the upper side of the revolving conveyor steel belt.

In order to maximise the flow rate of collected coolant, the hinged steel belt plates are available in a perforated version.

Inclinations

Hinged steel belt conveyors can have an inclination angle α of 0° up to 60°

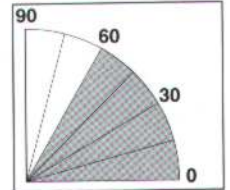
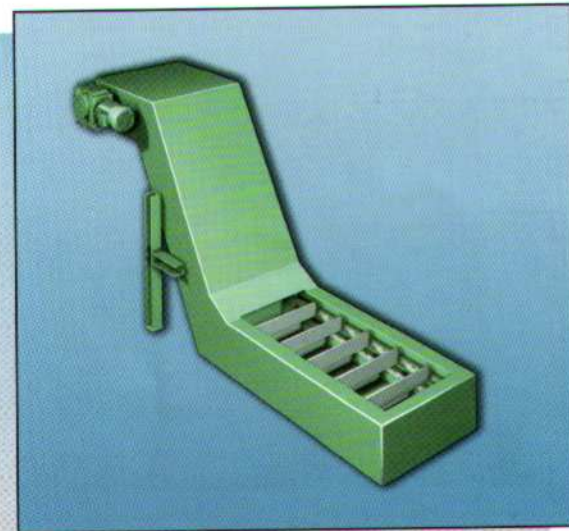


Table of dimensions:

Dimensions in mm

Type	Tension adjustment	H _B	H _K	H _{KE}	L _{AW min}	L _A	L _U	R _M	k ₁	k ₂	k ₄	k ₅	k ₆	k ₇
SRF 040.00	On drive shaft	40 60	140	110	250	180	73	250	37.5	50	150	200	30	47.5
SRF 063.00	On drive shaft	40 80 150	216	153	360	240	111	282	60	80	220	300	80	70
SRF 100.00	On drive shaft	150	360	260	850	600	185	853	75	110	500	350	30	90
SRF 100.20	On idler shaft	250	360	260	550	345	185	853	75	110	500	350	30	90
SRF 150.00	On drive shaft	150	540	390	850	600	270	900	95	150	800	420	70	120
SRF 150.20	On idler shaft	250	540	390	550	300	350	900	95	150	800	420	70	120



Scraper Conveyors

Scraper conveyors are used wherever waste in the form of chips are to be transported.

The drivers in the lower section transport the chips over the base of the conveyor housing, reinforced with slit metal sheets depending on the application.

Inclinations

Scraper Conveyors can have an inclination angle α of 0° up to 45°

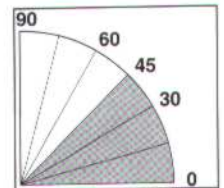


Table of dimensions:

Dimensions in mm

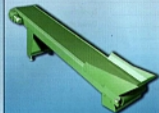
Type	Tension adjustment	H _K	H _{KE}	L _{AW min}	L _A	L _U	R _M	k ₁	k ₂	k ₄	k ₅	k ₆	k ₇
KRF 040	On drive shaft	163	110	250	180	81.5	300	45	50	150	200	30	45
KRF 063	On drive shaft	216	150	360	240	106	282	55	80	220	300	80	55
KRF 100	On drive shaft	420	340	850	450	220	853	82	110	500	350	30	87

Belt Conveyors

Belt conveyors have been specially developed for use with plastic injection moulding machine and for transporting small waste from punching operations and chips.

The conveyor belt is resistant to oils and fats.

- Belt width from 200 to 600 mm
- Conveyor length from 1000 to 5000 mm
- Standard box height 144 mm



Inclinations

Belt conveyors should have an inclination angle of $\alpha \leq 20^\circ$.



For detailed technical advice and for an individual quote please send us the following FAX-Questionnaire or get in touch with us.

We will be happy to help.

You will find more
information on our website
<http://www.kabelschlepp.de>