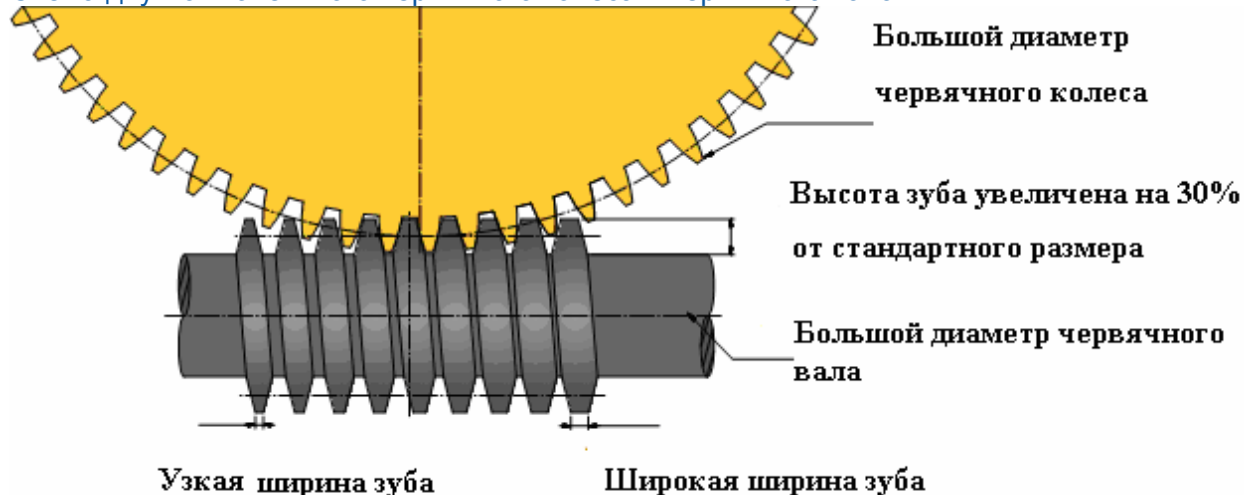


## Поворотно- и наклонно-поворотные столы.

Схема двухкомпонентного червячного колеса и червячного вала

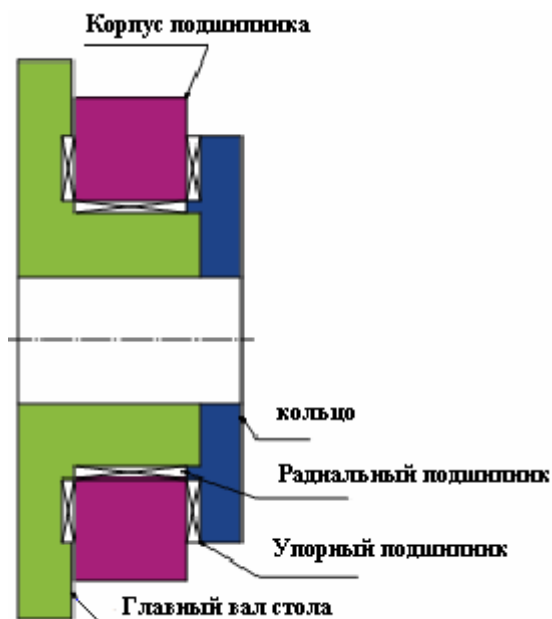
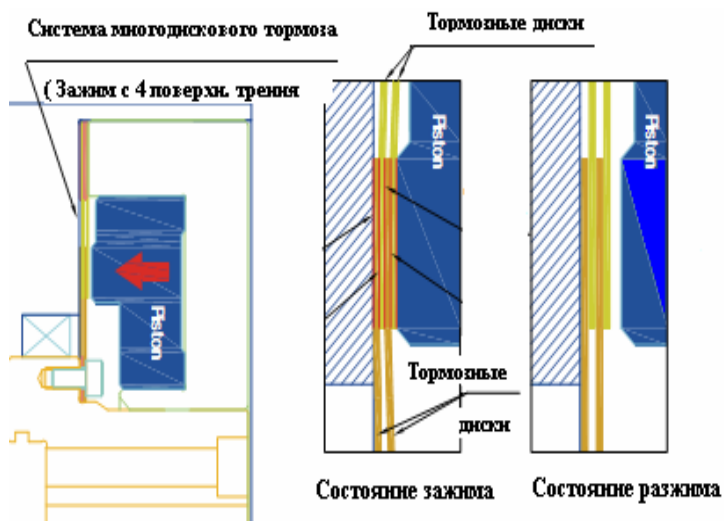


- Поверхность контакта между червячным колесом и червячным валом достигает 35%~ 45%, что важно для силовой обработки в течение продолжительного времени
- Хорошее сопротивление износу, нет необходимости регулировать зазор в течение 1~2 лет
- Точность позиционирования поддерживается в пределах 10 угл. сек. (стандартно 15 угл. сек.)

Схема тормозной системы

Схема расположения подшипников

Увеличенное усилие зажима



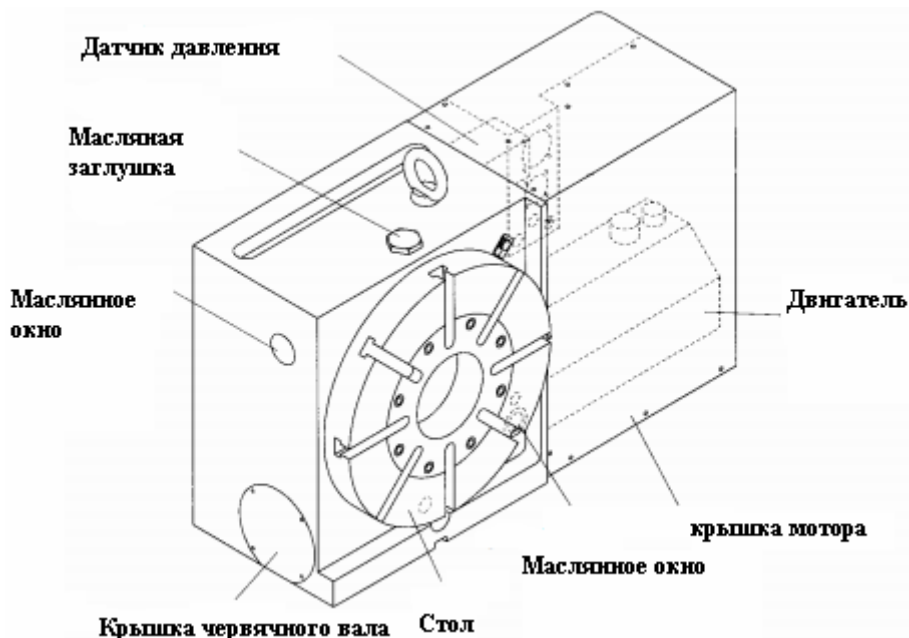
- Система многодискового тормоза (зажим по 4 поверхностям)
- Компактность и высокая долговечность. Во время вращения не происходит подъема стола

Реа Реакция опоры состоящей из 3-х подшипников и распределяющей усилие на 3-стороны в 2 раза выше по сравнению с реакцией поперечно-роликового подшипника таких же размеров

За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)

- Точность позиционирования:  $\pm 3$  угл. сек.
- Повторяемость:  $\pm 1$  угл. сек.
- Площадь контакта между зубьями червячного соединения достигает 90%
- Скорость поворота стола 33 об/мин для передаточного отношения 90:1

## Серия поворотных столов CNC-R



Модель: **CNC-320 R**

↓  
Тип стола

↓  
Диаметр стола

↓  
Расположение двигателя  
на правой стороне  
горизонтально

### Особенности конструкции:

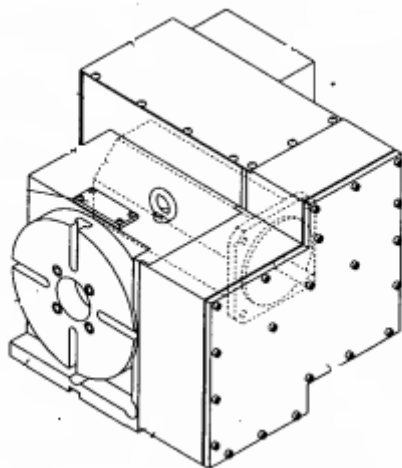
- Комбинация высокоточного червячного колеса из бронзово-никелевого сплава и стального закаленного червяка обеспечивают длительное сохранение точности позиционирования.
- Двухзаходное червячное колесо и червячный вал позволяют выбирать зазор в паре шестерня вал.
- Низкое передаточное отношение (90:1) даёт возможность получать высокие скорости подачи.
- Универсальный интерфейс, позволяет производить как контурную обработку, так и индексирование по M-кодам при позиционной обработке.
- Многоточечная пневматическая и гидравлическая тормозная система обеспечивает превосходное усилие зажима, исключая вибрацию при силовом резании.
- Увеличенный внутренний диаметр шпинделя позволяет закреплять заготовки большого размера.

Параметр/модель	CNC-120R	CNC-170R	CNC-200R	CNC-250R	CNC-320R	CNC-400R	CNC-500R	CNC-630R	CNC-800R
Диаметр стола, мм	120	170	200	250	320	400	500	630	800
Высота центра при вертикальной установке, мм	115	135	160	185	210	250	310	400	480
Высота стола при горизонтальной установке, мм	170	165	165	200	240	250	290	320	340
Общая высота стола при вертикальной установке, без крышки двигателя, мм	193	240	270	315	380	460	570	725	880
Внутренний диаметр, мм	30H7	35H7	35H7	70H7	110H7	150H7	180H7	254H7	254H7
Ширина T – пазов, мм	10H7	12H7	12H7	12H7	14H7	14H7	18H7	18H7	20H7

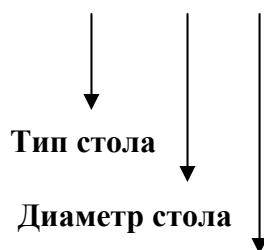
**За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)**

Ширина направляющего сухаря, мм	14h7	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7
Передаточное число	1:60	1:90	1:90	1:90	1:180/1:90	1:90	1:120	1:180	1:180	1:180
Минимальный угол поворота, угл.град.	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°
Макс. скорость вращения, об/мин (двигатель: 2000 об/мин)	33.3	22.2	22.2	22.2	11.1/22.2	22.2	16.7	11.1	11.1	11.1
Усилие пневмозажима, кг*м (Р:5 кг/см <sup>2</sup> )	12	25	25	47	71	92	125	350	430	430
Усилие гидрозажима, кг*м (Р: 20кг/см <sup>2</sup> )	24	50	50	94	142	184	250	700	1050	1050
Класс точности позиционирования, угловые сек.	60"	25"	25"	15"	15"	А   15"	А   15"	А   15"	А   15"	А   15"
Повторяемость, угл. сек.	Однонаправленная	4"	4"	4"	4"	4"	4"	4"	4"	4"
	Двунаправленная	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	8"
Макс. усилие резания кг*м	12	23	23	45	78	160	230	320	350	350
Вес, кг (без двигателя)	28	70	84	124	210	280	380	860	1200	1200
Максимальная нагрузка, кг	Вертикальная	35	75	100	125	150	300	350	400	500
	Горизонтальная	75	150	200	300	350	500	600	800	1000

## Серия поворотных столов CNC-RB



Модель: **CNC-201 RB**



Расположение двигателя сзади

### Особенности конструкции:

- Заднее расположение двигателя обеспечивает компактность поворотного стола.
- Поворотные столы серии CNC-RB предназначены в первую очередь для малогабаритных вертикальных ОЦ и сверлильных центров.

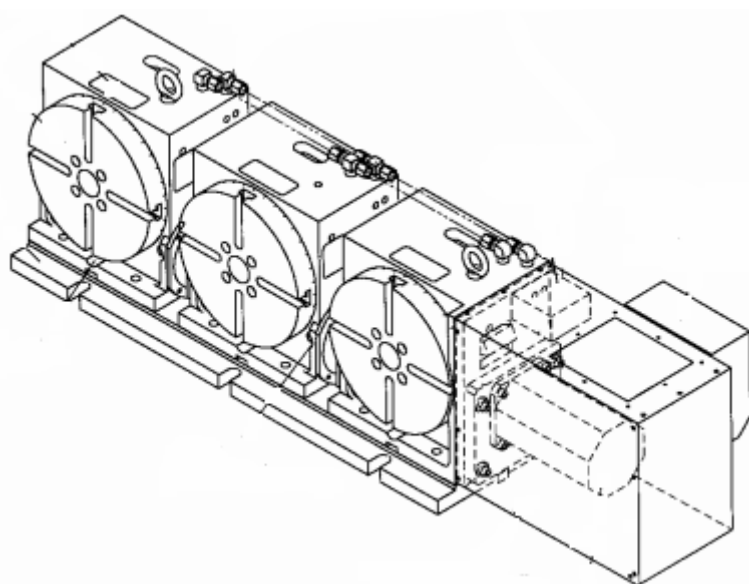
**Эта модель может использоваться только в вертикальном положении**

Параметр/модель	CNC-151RB	CNC-201RB	CNC-251RB
Диаметр стола, мм	150	200	250
Высота центра при вертикальной установке, мм	135	135	185
Общая высота стола при вертикальной установке, мм	300	300	365
Внутренний диаметр, мм	35H7	35H7	52H7
Ширина Т – пазов, мм	12H7	12H7	12H7
Ширина направляющего сухаря, мм	18h7	18h7	18h7
Передаточное число	1:90	1:90	1:180

**За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)**

Минимальный угол, град.	0.001	0.001	0.001			
Макс. скорость вращения, об/мин (двигатель: 2000 об/мин)	22.2	22.2	11.1			
Усилие пневмозажима, кг*м (P:5 кг/см <sup>2</sup> )	25	25	47			
Усилие гидрозажима, кг*м (P:20кг/см <sup>2</sup> )	50	50	94			
Класс точности позиционирования, угловых угл. сек.	A	25"	A	25"	A	25"
Повторяемость, угл. сек.	Однонаправленная	4"	4"	4"		
	Двунаправленная	8"	8"	8"		
Макс. сила резания кг*м	23	23	45			
Вес, кг (без двигателя)	70	84	124			
Максимальная нагрузка, кг	Вертикальная	75	100	125		
	Горизонтальная	70	84	94		

## Серия двух- или трех-шпиндельных поворотных столов CNC-W



Модель: **CNC-201 3W**

↓  
Тип стола

↓  
Диаметр стола

↓  
Количество шпинделей

### Особенности конструкции:

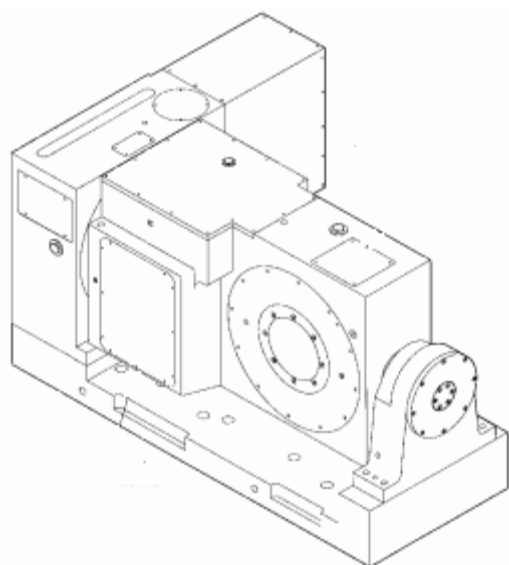
- Предназначены для массового производства и позволяют сократить машинное время.
- Многоточечная пневматическая система зажима обеспечивает хорошее усилие зажима, исключая вибрацию при силовом резании.
- Увеличение скорости обработки, уменьшает время смены инструмента и заготовки.
- У модели CNC-201-2W - два, у модели CNC-201-3W – три поворотных стола диаметром 200мм.

Параметр/модель	CNC-201-2W (3W)
Диаметр стола, мм	200
Высота центра при вертикальной установке, мм	160
Высота стола при горизонтальной установке, мм	190
Общая высота стола при вертикальной установке, без крышки двигателя, мм	315
Внутренний диаметр, мм	35H7
Ширина T – пазов, мм	12H7
Ширина направляющего сухаря, мм	18h7

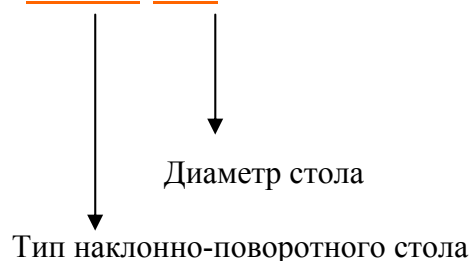
**За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)**

Передаточное число			90:1
Минимальный угол, град.			0.001
Макс. скорость вращения, об/мин (двигатель: 2000 об/мин)			22.2
Усилие пневмозажима, кг*м (P: 5кг/см <sup>2</sup> )			25
Усилие гидрозажима, кг*м (P: 20 кг/см <sup>2</sup> )			50
Класс точности позиционирования, угл. сек.			60''
Повторяемость, угл. сек.	Однонаправленная		5''
	Двунаправленная		10''
Макс. сила резания кг*м			23
Вес, кг (без двигателя)			270
Максимальная нагрузка, кг	Вертикальная		100
	Горизонтальная		200

## Серия наклонно-поворотных столов CNC-T



Модель: CNCT-250



### Особенности конструкции:

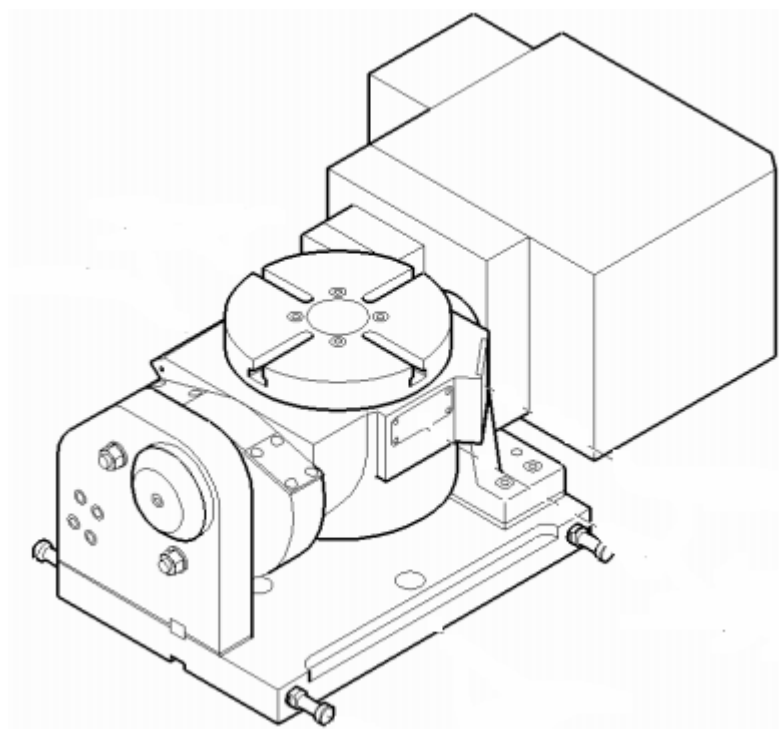
- Компактный дизайн позволяет устанавливать на станки с длиной стола от 1м.
- Простая установка на традиционные 3-осевые станки.

Параметр/модель	CNCT-100		CNCT-200		CNCT-250		CNCT-320		CNCT-450		CNCT-630	
Диаметр стола, мм	120		200		250		320		450		630	
Высота центра при вертикальной установке, мм	150		210		225		255		360		480	
Общая высота стола при вертикальной установке, мм	255		340		355		440		570		805	
Внутренний диаметр, мм	32H7		30H7		70H7		110H7		150H7		254H7	
Ширина T – пазов, мм	10H7		12H7		12H7		14H7		14H7		18H7	
Ширина направляющего сухаря, мм	14h7		18h7		18h7		18h7		18h7		18h7	
Передаточное число	1:72	1:120	1:90	1:180 (1:360)	1:120	1:240	1:180	1:180	1:180	1:180	1:180	1:180
Минимальный угол, угл.град.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Макс. скорость	27.8	16.7	22.2	11.1	16.7	8.3	11.1	5.6	11.1	11.1	11.1	11.1

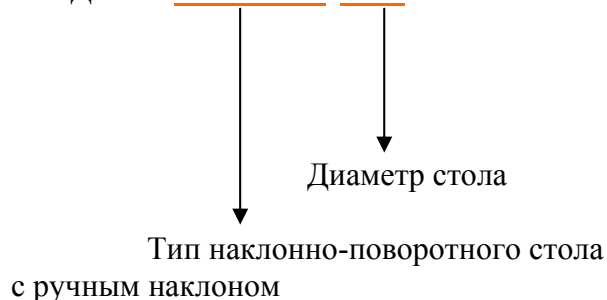
За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)

вращения, об/мин (двигатель: 2000 об/мин)													
Угол наклона		-20°~120°	-110°~110°	-20°~110°	-110°~110°	-15°~105°	-15°~115°						
Поворотная ось	Усилие пневмозажима, кг*м (Р: 5 кг/см <sup>2</sup> )	12	25	47	71	92	350						
	Усилие гидрозажима, кг*м (Р: 20 кг/см <sup>2</sup> )	24	50	60	142	184	700						
	Точность позиционирования, угл. сек.	30''	25''	15''	15''	15''	15''						
	Повторяемость угл. сек.	4''	4''	4''	4''	4''	4''	4''					
Наклонная ось	Пневмат./ Гидравл. усилие зажима, кг*м	12/24	-/85	-/120	71/142	117/209	375/725						
	Точность позиционирования, угл. сек.	60''	50''	60''	30''	30''	30''						
Вес, кг		105	240	270	505	990	2650						
Максимальная нагрузка, кг	Вертикальная	20	50	60	100	150	300						
	Горизонтальная	35	100	100	200	300	500						

## Серия наклонно-поворотных столов CNC-MT



Модель: CNCMT-320



### Особенности конструкции:

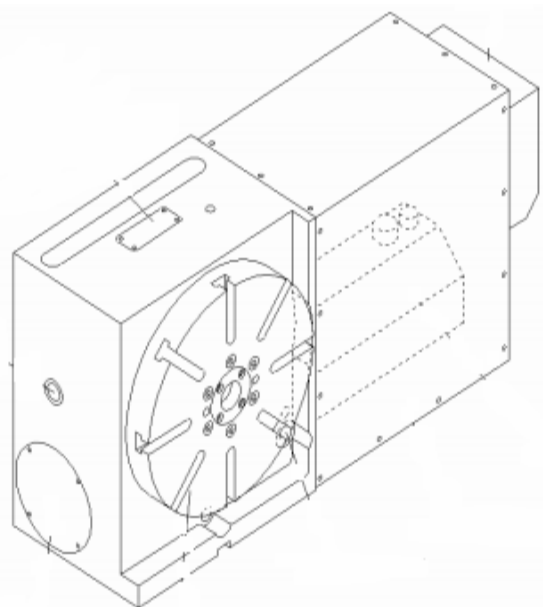
- Подходят для установки на фрезерные, координатно-расточные и резбонарезные станки.
- Возможна установка на электроэрозионные станки.
- Хорошо подходят для обработки автомобильных и мотоциклетных колесных дисков.
- Ось ручного наклона оборудована шкалой с ценой деления 1°.

**За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)**

Параметр/модель		CNCMT-201	CNCMT-250	CNCMT-320	CNCMT-400	CNCMT-500	CNCMT-630	
Диаметр стола, мм		200	250	320	400	500	630	
Высота стола при горизонтальной установке, мм		275	280	330	375	400	480	
Высота центра при вертикальной установке, мм		190	210	270	290	330	340	
Общая высота стола при вертикальной установке, мм		317	450	755	840	745	940	
Внутренний диаметр, мм		30H7	70H7	110H7	150H7	180H7	254H7	
Ширина Т – пазов, мм		12H7	12H7	14H7	14H7	14H7	18H7	
Ширина направляющего сухаря, мм		18h7	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7	
Передаточное число		1:90	-	1:90	-	1:120	-	
Минимальный угол поворота, угл.град.		0.001	1	0.001	1	0.001	1	
Макс. скорость вращения, об/мин (двигатель: 2000 об/мин)		22.2	-	22.2	-	16.7	-	
Угол наклона		0°~105°	0°~100°	0°~100°	0°~100°	0°~100°	0°~100°	
Ось поворота	Усилие пневмозажима, кг*м (Р: 5 кг/см <sup>2</sup> )	25	47	71	92	125	370	
	Усилие гидрозажима, кг*м (Р: 20 кг/см <sup>2</sup> )	50	94	142	184	250	740	
	Точность позиционирования, угл. сек.	25''	15''	15''	15''	15''	15''	
	Повторяемость угл. сек.	Однонаправленная	4''	4''	4''	4''	4''	4''
		Двухнаправленная	8''	8''	8''	8''	8''	8''
Вес, кг		90	220	310	380	450	1000	
Макс. нагрузка, кг	Вертикальная	40	125	150	300	350	500	
	Горизонтальная	80	300	350	500	600	1000	

**За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)**

## Серия поворотных столов NC-F



Модель: **NCF-250**

↓  
Диаметр стола

↓  
Тип поворотного стола с хиртовым зацеплением

### Особенности конструкции:

- Встроенное хиртовое зацепление, состоящее из 3 частей, обеспечивает точность позиционирования  $\pm 5$  угловых угл. сек.
- Возможно как прямое подключение к 4-й управляющей оси станка, так и подсоединение через М-коды, с применением 1-осевого шагового или асинхронного контроллера GSA+.
- За счет 3-компонентной конструкции зацепления, поверхность стола не приподнимается во время поворота.
- Компактный дизайн и высокоточные подшипники гарантируют жесткость при длительной обработке.

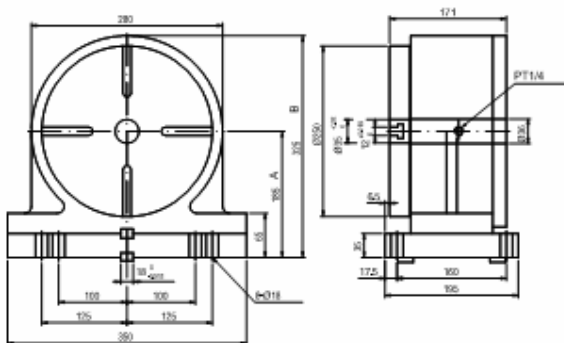
Параметр/модель	NCF-250R	NCF-320R	NCF-400R	NCF-500R
Диаметр стола, мм	250	320	400	500
Высота центра при вертикальной установке, мм	185	210	250	310
Высота стола при горизонтальной установке, мм	200	240	250	305
Общая высота стола при вертикальной установке, без крышки двигателя, мм	315	380	460	560
Внутренний диаметр, мм	30H7	80H7	70H7	80H7
Ширина Т – пазов, мм	12H7	14H7	14H7	14H7
Ширина направляющего сухаря, мм	18h7	18h7	18h7	18h7
Передаточное число	1:180	1:90	1:90	1:180
Минимальный угл, град.	5	5	1 или 5	1 или 5
Макс. скорость вращения, об/мин (двигатель: 2000 об/мин)	11.1	22.2	22.2	11.1
Повторяемость, угл. сек.	Однонаправленная	1"	1"	1"
	Двунаправленная	2"	2"	2"
Усилие зажима, кг*м	500	500	600	700
Вес, кг (без двигателя)	110	240	280	320
Грузоподъемность в вертикальном положении (с задним центром), кг	250	400	500	600

**За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)**

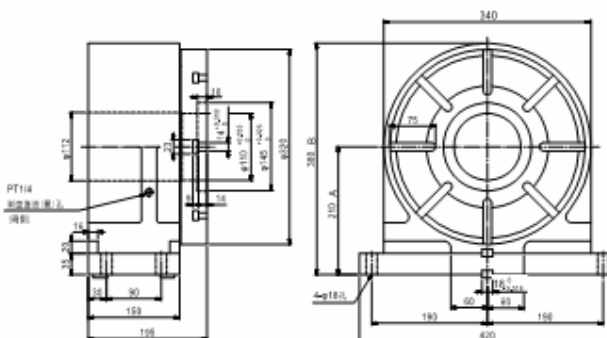


# Серия задних центров TSA

TSA-251S



TSA-320S



Параметр/модель	TSA-120S	TSA-200S	TSA-251S	TSA-320S
Диаметр планшайбы, мм	120	200	250	320
Высота центра при вертикальной установке, мм	115	160	185	210
Общая высота стола при вертикальной установке, мм	196	265	325	380
Внутренний диаметр, мм	30	35	35	110
Ширина Т – пазов, мм	10H7	12H7	12H7	14H7
Ширина направляющего сухаря, мм	14h7	18h7	18h7	18h7
Усилие пневмозажима, кг*м (Р: 5 кг/см <sup>2</sup> )	15	25	65	80
Усилие гидрозажима, кг*м (при Р: 20 кг/см <sup>2</sup> )	25	50	115	150
Вес, кг	20	45	82	138
Для какой модели стола предназначен	CNC-120R	CNC-170R CNC-200R	CNC-250R CNC-320R CNC-400R	CNC-320R CNC-400R CNC-500R

За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)

# Серия горизонтальных индексных поворотных столов НІТ



## Особенности конструкции:

- Предназначены для горизонтальных обрабатывающих центров.
- Скорость вращения может достигать 33.3 об/мин.
- Червячное колесо из бронзово-никелевого сплава в сочетании с червяком из закаленной стали обеспечивают высокую точность позиционирования в течении длительного времени.
- Система зажима с большой поверхностью контакта обеспечивает большую жесткость при силовом резании.
- Все детали столов изготовлены из высококачественных материалов. Каждый стол испытывается в течении 48 часов. Все электрические компоненты изготовлены в Германии/Японии.
- Хитровое зацепление, состоящее из 2-х или 3-х частей, дает точность позиционирования  $\pm 5$  угл. сек.
- За счет 3-компонентной конструкции зацепления, поверхность стола не приподнимается во время поворота.

Параметр/модель	НІТ-400	НІТ-500	НІТ-630	НІТ-800
Размер стола (длина/ширина), мм	400x400	500x500	630x630	800x800
Общая высота стола, мм	310	310	285	285
Диаметр центрального отверстия, мм	30Н7	30Н7	40Н7	55Н7
Ширина Т – пазов, мм	14Н7	14Н7	20Н7	22Н7
Направление вращения	по часовой стрелке/против часовой стрелки			
Передаточное число	1:90	1:180	1:180	1:180
<b>Макс. скорость вращения, об/мин (двигатель: 2000 об/мин)</b>	22.2	11.1	11.1	11.1
Минимальный угол, град.	1 или 5	1 или 5	1 или 5	1
Максимальная нагрузка, кг	500	500	2500	3000
Усилие зажима (равномерно распределенное), кг	3300	3700	4000	7000
Высота подъема во время зажима/разжима, мм	0	0	0	0
Вес, кг	325	360	525	1360
Точность позиционирования, угловых сек.	$\pm 5''$	$\pm 5''$	$\pm 5''$	$\pm 5''$

**За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)**

## Серия поворотных столов НРТ с горизонтальной осью, с радиально-осевыми роликовыми подшипниками

### Особенности конструкции:

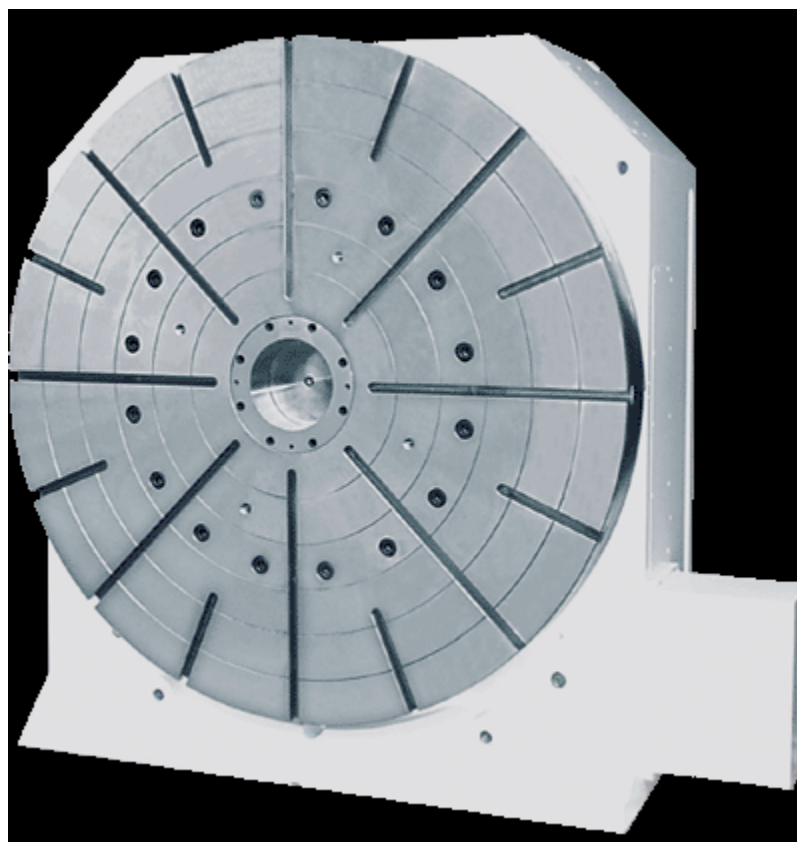
- Предназначены для горизонтальных и координатно-расточных ОЦ. Исполнение, как с дискретным поворотом, так и непрерывное.
- Червячное колесо из бронзово-никелевого сплава в сочетании с червяком из закаленной стали обеспечивают высокую точность позиционирования длительное время.
- Основание стола может быть изготовлено по чертежам заказчика или под конкретную модель станка.
- Все детали столов изготовлены из высококачественных материалов. Каждый стол испытывается в течении 48 часов. Все электрические компоненты изготовлены в Германии/Японии.
- Дискретность угла поворота 0.001°.
- Точность по требованию заказчика может быть 6 угл. сек., 10 угл. сек. или выше. (со встроенным преобразователем вращения)

Параметр/модель	HRT-400	HRT-500	HRT-630	HRT-800
Размер стола, мм	400	500	630	800
Ширина Т – пазов, мм	14	14	18	22
Макс. диаметр заготовки, мм	500	660	800	1040
Общая высота стола, мм	310	345	360	360
Точность позиционирования, угл. сек	15''	15''	15''	15''
Повторяемость, угл. сек.	4''	4''	4''	4''
Усилие зажима, кг	3500	5500	6500	7000
Максимальная нагрузка (равномерно распределенная), кг	500	600	1200	2000
Крутящий момент, кг/м	122	230	330	350
Параллельности поверхности стола и основания, мм	0.015	0.015	0.025	0.03
Передаточное число	1:90	1:180	1:180	1:180
Вес, кг	300	380	860	1200

Параметр/модель	HRT-1000	HRT-1500	HRT-2000	HRT-2500	HRT-3000
Размер стола, мм	Ø1000 □1000x1000	Ø1500 □1500x1500	Ø2000 □2000x2000	Ø2500 □2500x2500	Ø3000 □3000x3000
Ширина Т – пазов, мм	22	28	28	32	32
Макс. диаметр заготовки, мм	□1300 o 1000	□1950 o 1500	□2600 o 2000	□3200 o 2500	□3800 o 3000
Общая высота стола, мм	450	490	600	600	650
Точность позиционир., угл. сек	A6'' B10''	A6'' B10''	A6'' B10''	A6'' B10''	A6'' B10''
Повторяемость, угл. сек.	4''	4''	4''	4''	4''
Усилие зажима, кг	10000	20000	20000	37000	70000
Максимальная нагрузка (равномерно распредел.), кг	5000	20000	35000	60000	90000
Крутящий момент, кг/м	300	900	900	1600	3100
Параллельности поверхности стола и основания, мм	0.01/300	0.01/300	0.01/300	0.01/300	0.01/300
Передаточное число	1/360	1/720	1/720	1/720	1/720
Вес, кг	2000	5000	8000	11000	17000

**За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)**

## Серия поворотных столов больших размеров CNC-H/V



### Особенности конструкции:

- Поворотные столы этой серии могут устанавливаться как вертикально, так и горизонтально.
- Высокая точность и высокая нагрузочная способность позволяет использовать столы и при силовом резании и в измерительных целях.
- За счет применения радиально-осевых роликовых подшипников обеспечивается высокая грузоподъемность и жесткость.
- Основание стола может быть изготовлено по чертежам заказчика.
- Все детали столов изготовлены из высококачественных материалов. Каждый стол испытывается в течении 48 часов.
- Дискретность угла поворота 0.001°. Точность по требованию заказчика может быть 5 угл. сек., 10 угл. сек. или выше. (с встроенным преобразователем вращения)

Параметр/модель	CNC-1000H/V	CNC-1200H/V	CNC-1600H/V	CNC-2000H/V
Диаметр стола, мм	1000	1200	1500	2000
Ширина T – пазов, мм	22	22	28	28
Общая длина, мм	1000	1000	1000	1100
Общая ширина, мм	530	530	700	720
Общая высота, мм	1150	1460	1650	2100
Высота центра при вертикальной установке, мм	650	810	900	1100
Центральное отверстие, мм	100x60	100x70	200x90	200x90
Макс. нагрузка вертик./горизонт.	5000/10000	10000/15000	10000/20000	15000/35000

**За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)**

(равномерно распределённая), кг				
Макс. сила резания, кг	10000	12500	15000	20000
Крутящий момент, кг*м	300	500	700	700
Передаточное отношение	1/360	1/360	1/720	1/720
Торцевое биение, мм	0.02	0.02	0.02	0.03
Радиальное биение, мм	0.01	0.01	0.01	0.01
Отклонение от перпендикулярности стола и основания, мм	0.01/300	0.01/300	0.01/300	0.01/300
Точность позиционирования, угл. сек	±5"	±5"	±5"	±5"
Повторяемость, угл. сек.	4"	4"	4"	4"

## Серия прецизионных индексных поворотных столов GCT



Модель: **GCT-600**









Тип прецизионного индексного поворотного стола

### Особенности конструкции:

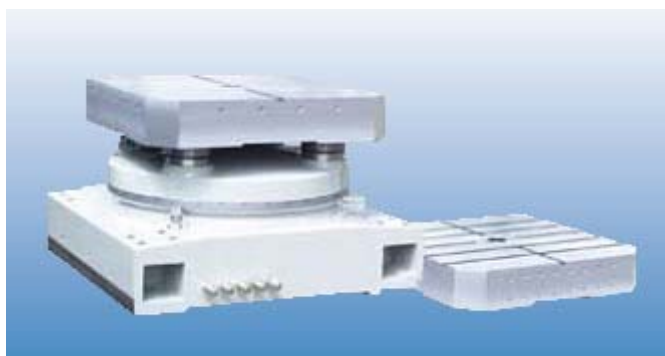
- Предназначены для оснащения высокоточных фрезерных, расточных и шлифовальных станков.
- Встроенное хиртовое зацепление, состоящее из 2 частей, обеспечивает точность позиционирования ±3 угловых угл. сек.
- Система зажима с большой поверхностью контакта обеспечивает большую жесткость при силовом резании.
- Зажим-разжим с помощью пневматики.

Параметр/модель	GCT-301	GCT-450	GCT-600	GCT-700	GCT-800	GCT-1000	GCT-1200
Размер стола (длина/ширина), мм	300x300	450x450	600x600	700x700	800x800	1000x1000	1200x1200
Высота стола, мм	140	170	200	220	280	300	340
Внутренний диаметр, мм	30	30	40	40	60	60	80
Ширина Т – пазов, мм	12	18	20	20	22	22	22
Вращение стола	по часовой стрелке/против часовой стрелки						
Высота подъема стола при повороте, мм	5	5	5	5	5	5	5
Перемещение	Продольное	Пневматическое давление кг/см <sup>2</sup>					
	Вращение	Вручную					
Минимальный угл, град.	15 °	1 ° или 5 °					
Макс. нагрузка (теор.), кг	1200	2400	3400	3400	4500	6000	7000
Допустимая нагрузка, кг	500	1000	2000	2000	3000	5000	6000
Сила зажима, кг	-	2200	3200	3200	5400	5400	8100
Вес, кг	90	200	400	600	900	1200	2000

**За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)**

Модель/Параметр	Концентричность центрального отверстия	Плоскостность поверхности стола	Качение стола	Параллельность между основанием и поверхностью стола	Прямой угол Т-паза	Прямой угол стола	Концентричность Т-паза
							
GCT-301	0.01	0.01	0.01	0.015	0.015	0.015	0.015
GCT-450	0.01	0.015	0.01	0.015	0.015	0.015	0.015
GCT-600	0.01	0.02	0.015	0.02	0.02	0.02	0.02
GCT-700	0.01	0.02	0.015	0.02	0.02	0.02	0.02
GCT-800	0.01	0.02	0.015	0.02	0.02	0.02	0.02
GCT-1000	0.01	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	0.02
GCT-1200	0.01	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	0.02

## Серия горизонтальных поворотных столов со сменными паллетами APCR/APCI



### Особенности конструкции:

- Высокоточная, испытанная конструкция модульной системы стола (приемника) и съемных паллет специально предназначены для современных станков.
- Все детали столов изготовлены из высококачественных материалов. Каждый стол испытывается в течении 48 часов. Все электрические компоненты изготовлены в Германии/Японии.
- Посадка стола на 4 высокоточных конуса.
- Основание стола может быть изготовлено по чертежам заказчика.
- Дискретность угла поворота 1° или 0.001° по выбору заказчика. Точность по требованию заказчика может быть 5 угл. сек., 10 угл. сек. или выше. (со встроенным преобразователем вращения)

Модель/Параметр	APCR/APCI 400	APCR/APCI 500	APCR/APCI 630	APCR/APCI 800	APCR/APCI 1000
Размер паллеты	400	500	630	800	1000
Ширина Т – пазов, мм	14	14	18	22	22
Размер по закругленным углам, мм	500	628	800	1040	1570
Общая высота стола, мм	370	550	505	525	550
Вес зажимного устройства, кг	365	600	750	900	1100
Вес паллеты, кг	75	120	170	200	300
Максимальная нагрузка на стол, кг	500	600	1200	2000	3000
Сила зажима, кг	3500	5500	6500	7000	8000
Крутящий момент, кг/м	122	230	330	350	450
Параллельность, мм	0.015	0.015	0.025	0.03	0.03
Повторяемость, мм	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01

**За более подробной информацией обращайтесь:  
Фирма «МАЛЕКС» +38 (048) 738-07-35(36)(56)**