Револьверные головки производства SAUTER

Синяя линия револьверных головок

Модель: 0.5.480. 5 20

Типоразмеры:
10, 12, 16, 20, 25,32, 40

Тип исполнения: 5

Серия:
0.5.480 – револьверная головка с электромеханическим включением.
0.5.473 – револьверная головка дискового типа с осевым приводом инструмента.
0.5.493 – револьверная головка дискового типа с осевым приводом инструмента и смещением устройства по оси Y.

Особенности конструкции:

- Возможность установки инструмента в осевом и радиальном направлении для серии 0.5.480.

- В револьверных головках серии 0.5.473.5xx, инструмент устанавливается только в осевом направлении.

- Электромеханический привод для поворота и фиксации головки.

- Датчик положения инструментального диска.

- Фиксация инструментального диска с применением специального тройного хиртового зацепления.

- Возможна установка в любом положении.

- Двигатель привода вращения инструмента может располагаться сбоку или сверху на корпусе револьверной головки (серия 0.5.473.5xx).

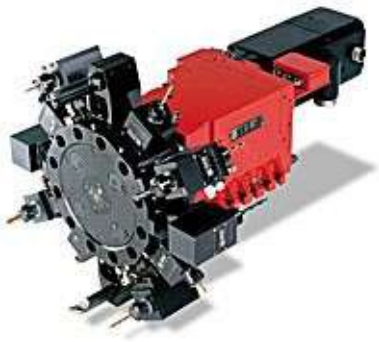
Типоразмер	10	12	16	20	25	32	40
Высота оси мм.	50	63	80	100	125	160	200

- Серия 0.5.493.5xx имеют возможность вертикального перемещения (ось Y).

Типоразмер	25	32
Перемещение по оси Y мм.	±65	±80

Технические консультации, поставка –
Фирма МАЛЕКС **+38 (050) 495-1777 (Viber/WhatsApp/Telegram)**
E-mail:4951777od@gmail.com www.maleks.odessa.ua

Красная линия револьверных головок



Модель: 0.5.456. 4 20

Типоразмеры: 12, 16, 20, 25, 32

Рабочая среда:
4 – гидравлика,

Серия:
- 0.5.450 – револьверная головка с радиальным приводом инструмента
- 0.5.453 – револьверная головка с радиальным приводом инструмента и смещением устройства по оси Y.
- 0.5.456 – револьверная головка с осевым приводом инструмента.
- 0.5.457 – револьверная головка с осевым приводом инструмента и смещением устройства по оси Y.
- 0.5.460 – револьверная головка без привода инструмента.

Данные револьверные головки предназначены для применения на высокопроизводительных токарных станках с возможностью обработки при ходе вперѐд и назад. Они обладают всеми качествами современных высокопроизводительных револьверных головок. Благодаря их надежной конструкции и исключительно малому времени переключения они хорошо подходят для крупносерийного производства.

Особенности конструкции:

- Общий двигатель для привода револьверной головки и инструмента. Револьверная головка и приводные инструменты (инструментальные приводные блоки) приводятся во вращение одним и тем же двигателем, переключение осуществляется с помощью редуктора. Состыковка и расстыковка активного инструмента осуществляется гидравлически, после позиционирования шпинделя

- Фиксация инструментального диска производится с помощью специального тройного хиртового зацепления.

- Возможно управление непосредственно от системы ЧПУ станка.

- Возможна установка в любом положении.

Типоразмер	12	16	20	25
Высота оси мм.	-/*90	100/*115	125/*140	150/*180

* Опция

- Серии 0.5.453 и 0.5.457 имеют возможность вертикального перемещения инструмента (ось Y).

Типоразмер	12	16	20
Перемещение по оси Y мм.	±40	±40	±55

Технические консультации, поставка –
Фирма МАЛЕКС +38 (050) 495-1777 (Viber/WhatsApp/Telegram)
E-mail: 4951777od@gmail.com www.maleks.odessa.ua

Оранжевая линия револьверных головок

Модель: 0.5.440. 1 20

Типоразмеры:
12, 16, 20, 25, 32, 40

Дизайн:
Для серий 440 и 435
2 –гидравлическая револьверная головка дискового типа

Для серий 433 и 436- управление соединительной муфтой.
1 – электромагнитом
2 – гидравлически

Серия револьверной головки:
0.5.440 –без привода инструмента.
0.5.433 – осевой тип привода инструмента. Процесс соединения с поиском положения шпинделя.
0.5.435 – радиальный тип привода инструмента. Соединение инструмента при зафиксированном положении шпинделя.
0.5.436 – осевой тип привода инструмента. Соединение инструмента при зафиксированном положении шпинделя.

Данные револьверные головки предназначены для применения на высокопроизводительных токарных станках с возможностью обработки при ходе вперѐд и назад. Они обладают всеми качествами современных высокопроизводительных револьверных головок. Благодаря их надежной конструкции и исключительно малому времени переключения они хорошо подходят для крупносерийного производства.

Особенности конструкции:

- Привод с управляемым электрическим двигателем реализует быстрое позиционирование в обоих направлениях.
- Датчик положения инструментального диска.
- Возможно управление непосредственно от системы ЧПУ станка.
- Возможна установка в любом положении.

Типоразмер	12	16	20	25	32	40
Высота оси мм.	63	80	100	125	160	200

- В сериях 0.5.433 и 0.5.436 соединение инструмента с приводом может осуществляться гидравлически или с помощью электромагнита.

Технические консультации, поставка –
Фирма МАЛЕКС +38 (050) 495-1777 (Viber/WhatsApp/Telegram)
E-mail: 4951777od@gmail.com www.maleks.odessa.ua