

Фирма МАЛЕКС - наш девиз: КАЧЕСТВО - ВЫШЕ ЦЕНЫ

Многие говорят, что МАЛЕКС – дорогая фирма.
Мы утверждаем – дорого оплачивать пуско-наладку некачественного оборудования,
дорого содержать ремонтную службу,
дорого оплачивать простой из-за поломок оборудования,
дорого обходятся производственные площади, занятые неработающими станками,
дорого оплачивать претензии Заказчика и возвраты Вашей продукции.

Фирма МАЛЕКС специализируется на модернизации, ремонте, восстановлении высокоточных металлообрабатывающих станков и обрабатывающих центров.

Несколько лет мы работали с заказчиками вне Украины. На рынках Европы, Азии и Америки жесточайшая конкуренция и высокие требования к качеству продукции. На своем опыте мы окончательно убедились в необходимости одинаково качественно работать на экспорт и внутренний рынок.

С появлением собственников, заинтересованных в развитии производства, в 2000–2001 годах в Украине начал формироваться спрос на действительно работоспособное оборудование.

Фирма МАЛЕКС имеет опыт ремонта станков: токарных, токарно-карусельных, расточных, координатно-расточных, обра-



батывающих центров, радиально-сверильных, плоско- и круглошлифовальных, зубофрезерных, зубодолбежных, универсально-фрезерных станков, продольнофрезерных, ограночных, прессов кривошипных и др.

В фирме работают высококвалифицированные специалисты, имеются собственные производственные и складские площади. Мы производим шлифовку направляющих станин длиной до 6 м. Цеха фирмы позволяют разместить и собирать станки высотой до 8–10 м. Производим замену шариковинтовых передач любой длины. Восстанавливаем направляющие с применением полимерного материала немецкого производства. Применяем современную электроавтоматику и методы электромонтажа.

Правило нашей фирмы: поступивший станок разбирается, чистится, определяется наличие и исправность деталей и только после этого составляется план ремонта. Узлы и детали проверяются и окрашиваются до передачи

на сборку станка. В последние два года мы, в основном, отказались от применения электроавтоматики и материалов из старых запасов госпредприятий. Дешевая, многолетнего хранения, комплектация не обеспечивает надежности работы станка, а часто почти сразу выходит из строя.

Качество станков – это главная забота руководства фирмы МАЛЕКС. Никогда и ни при каких обстоятельствах не снижать требования к качеству произведенных работ. Такая установка уже стала нормой для трудового коллектива. В фирме введена персональная ответственность за выполненные работы. Ни один станок не отгружается Заказчику без проведения необходимых проверок и испытаний. Мы предоставляем гарантию на все наши станки, независимо от того, указал ли это в контракте Заказчик.

Сегодня в Украине большие проблемы с подбором кадров специалистов-станочников на новые производства. Очевидный и быстрый выход многие собственники находят в резком увеличении парка станков с ЧПУ и сокращении парка универсального оборудования. Для начального периода подъема промышленности в Украине вполне подходит модернизированное оборудование 90-х годов. Мы рекомендуем покупателям не ориентироваться на исчерпавшую свой ресурс электронику 80–90-х годов, а сразу приобретать модернизированные станки.

В Европе и Америке технологии металлообработки ушли далеко вперед и станки производятся новых конструкций. Стоимость такого оборудования слишком высока для развивающихся стран. Большой парк устаревшего оборудования, накопленный в

TDM 160



Украине, можно модернизировать и еще много лет успешно использовать. Главные критерии для покупателя оборудования – это цена и качество, но не менее важны еще и сроки поставки, и наличие фирменного сервиса, и инженерной поддержки, и реальное гарантийное и послегарантийное обслуживание. Фирма МАЛЕКС обеспечивает все формы поддержки своих клиентов в Украине.

Сегодня на рынке систем ЧПУ множество предложений от самых различных фирм. Мы предлагаем большинству наших заказчиков УЧПУ компании NCT (Венгрия), оптимальные по соотношению цена–качество и применимые к основным типам станков. Цены изделий компании NCT не превышают цены на российские аналоги, а качество соответствует европейским требованиям. Устройства ЧПУ компании NCT выделяются своей простотой в пользовании, высокой надежностью и удобством в монтаже. Программирование на 100% совместимо с FANUC и ведется в кодах ISO, что соответствует привычному программированию для специалистов Украины и России. Графическое изображение программируемой обработки позволяет визуально проконтролировать технологический процесс без обработки детали.

1B340Ф30



Фирма МАЛЕКС имеет право представлять, продавать, ремонтировать и давать гарантию на продукцию компании NCT.

Опытные образцы станков (токарный 16A20Ф3 и универсально-фрезерный 67Л32ВФ3) с системами «NCT» мы изготовили и продали в Венгрии в 1999 году. За три года эксплуатации – ни одной претензии заказчиков на качество систем ЧПУ. В Украине уже несколько фирм приобрели наши станки с системами NCT. В настоящее время внедряются проекты модернизации станков: токарно-револьверного 1B340ВФ30, лоботокарного 1M693Ф3, фрезерного 6P13Ф3, обрабатывающего центра CAM5–850A4, карусельного станка TDM160SP. В новых проектах мы предлагаем использовать электроприводы компании NCT. Комплексная поставка электрооборудования одной компании очень удобна для потребителя. После истечения гарантийного срока практически все вопросы можно решить с одним поставщиком.



Сегодня в Украине и России обострился вопрос замены станочных электроприводов. Нужен надежный и дешевый электропривод. Эту проблему вполне могут решить украинские производители. Главное препятствие сегодня – это высокая цена и очень низкое качество украинской продукции.

Стоимость импортного комплекта электроприводов на станок превышает стоимость УЧПУ более чем в два раза. Это тормозит внедрение их на рынках Украины и России и дает шанс отечественным производителям занять нишу станочных электроприводов.

Высокие динамические характеристики электроприводов переменного тока позволили делать высокоточные и высокоскоростные станки со скоростями рабочих подач 10–15 м/мин, частотой вращения шпинделя 8–15 тыс. об/мин и ускоренных перемещений 40–60 м/мин и выше.

Для производителей станков в Украине – это уже задача сегодняшнего дня. Иначе устаревшие модели их производства не будут покупать даже в собственной стране.

Для модернизации универсальных станков, прессов и заготовительного оборудования нами применяются программируемые контроллеры. Повышение надежности работы, безотказность – это главные выгоды модернизации. Небольшое увеличение стоимости по сравнению с релейно-контакторными схемами легко перекрывается выгодами от уменьшения простоев и сокращением ремонтных расходов. На примере заводов в европейских странах видно, что их собственные ремонтные службы стремительно сокращаются. Экономически выгоднее купить высококачественное оборудование, чем платить зарплату и иметь проблемы с ремонтным персоналом.

Эта же тенденция начинает проявляться в Украине. С ростом средней заработной платы рабочих и увеличением дефицита специалистов этот процесс будет только ускоряться.

Александр Сергеевич Майоров, директор ЧП – Фирма МАЛЕКС

3M196

