



Семинар от ДП СИМЕНС УКРАИНА - глазами участников

8 сентября в Киеве прошел семинар «системы ЧПУ для станков», посвященный новым продуктам фирмы SIEMENS AG A&D MC MT. Мероприятие собрало специалистов «Мотор-Сич» (Запорожье), НКМЗ и КЗТС (Краматорск), ОАО Киевский станкостроительный концерн, ОАО «СНПО им. Фрунзе» (Сумы), ОАО «Шлифверст» (Лубны) и ряда других известных в Украине предприятий. Своими впечатлениями с корреспондентом МТТ поделились организаторы и участники.

Александр Всеволодович Мельник, менеджер по сбыту ДП Сименс Украина, организатор семинара.



На наши семинары каждый год приезжает порядка 50-70 человек. Как правило, это специалисты по проектированию, изготовлению, модернизации и обслуживанию станков с ЧПУ, а также представители предприятий, которых интересует наша продукция.

В отличие от прошлых семинаров, где мы делали общий обзор систем, в этом году мы решили уделить внимание конкретным, в частности, новым видам продукции Сименс. Кстати, мы обращаем внимание наших потребителей на

подобные вещи не только на семинарах, но и с помощью журналов, в том числе вашего, где мы недавно рекламировали систему SINUMERIK 802C/S Base Line. После публикации в «МТТ» появился интерес к данной системе.

Сегодня мы представляли новации, которые были внедрены в существующие системы и узлы, акцентировали внимание на новых сериях встроенных двигателей для шпинделей, моторшпинделях и тороидальных двигателях; более подробно остановились на программном обеспечении: человек-машинный интерфейс JobShop для облегченного программирования и сетевые решения для управления потоками данных станков в рамках предприятия. Вниманию участников семинара были представлены услуги от SIEMENS AG A&D MC: мехатронный анализ конструкции станка, анализ «узких мест» в производстве конкретных деталей на конкретных станках, виртуальное ЧПУ для CAD-CAM, изготовление комплектных шкафов для станков. Среди новых продуктов более подробно мы остановились на новой продукции серии BaseLine - ЧПУ и приводах, дали краткий обзор развития наших систем в будущем - это, прежде всего, системы серии SolutionLine, реализация которых намечена на самое ближайшее время, приводы для ЧПУ серии SINAMICS S120 и двигатели с интерфейсом DriveClicQ (своего рода plug-n-play), было доложено о запуске в производство бюджетного пакета аппаратно-программных средств для плоско-шлифовального станка. С точки зрения облобок для человек-машинного интерфейса был затронут вопрос новшеств в HMI-Advanced, представлен новый продукт интерактивного параметрирования ПЛК ЧПУ SinucomPLC и некоторые другие продукты.

Для всего спектра новых программных продуктов характерна повышенная технологичность, большая скорость обработки информации, ускоренная подготовка станка к работе, особенно в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Отдельно стоит сказать о развитии сервиса фирмы SIEMENS AG A&D MC MT в Украине. Нами был внедрен авторизованный сервисный центр, создан склад запасных частей, наши специалисты могут провести проверку станка, определить его слабые места. Мы способны обследовать также и существующие технологии, где задействованы наши системы, с тем, чтобы улучшить качество и скорость обработки.

На семинаре нам была задана масса вопросов. Как правило, они касались тех технологических тонкостей, на которые потребитель не всегда смог найти ответ самостоятельно. Наша задача - предоставить нашему потребителю всю полноту информации.

Большинство слушателей семинара уже знакомо с нашими системами, поэтому вопросы касались, в основном, глубинных проблем наладки и работы с ЧПУ. В частности, прозвучали ответы на такие вопросы, как, например, ввести новый цикл в уже существующую оболочку, как добавить дополнительные функции или ввести новый инструмент.

Николаев Константин Анатольевич, заместитель технического директора по перспективному развитию КЗТС (Краматорск)



- У нас строго единичное производство. За последние годы мы произвели 186 станков 143 моделей. Эти станки стоят сотни тысяч долларов каждый, и, сами понимаете, - нам нельзя ошибаться. Иногда бывает, что обрабатываемая деталь дороже станка, на котором она обрабатывается. Именно потому, что степень надежности оборудования SIEMENS высокая, мы с ним и работаем.

На семинар приехали, чтобы ознакомиться с новинками, узнать, что может помочь нам ускорить процесс проектирования и изготовления станков - для нас вопрос уменьшения сроков проектирования и изготовления очень актуален. Также предполагаем решить здесь несколько вопросов по конкретному оборудованию - наше предприятие ждет поставки двух станков от SIEMENS.



**Валерий Петрович Гуцол,
ЧП «Гуцол» (Киев)**

На семинар меня привела необходимость получения информации о новых разработках компании ДП **Сиенс Украина**. Опыт работы с клиентами показывает, что модернизация парка устаревших станков с ЧПУ путем замены на них электроники является хорошим выходом для многих предприятий Украины. Это касается оборудования, механические характеристики которого соответствуют требованиям современной технологии. Затраты на модернизацию значительно ниже, чем покупка новых станков. Своим клиентам, желающим модернизировать токарные и фрезерные станки, я предлагаю системы ЧПУ **SIEMENS AG**.



На семинаре также обсуждались вопросы заказа УЧПУ, электроприводов, комплектующих и новых программных пакетов, вопросы проектирования, технологического программирования. Нам представили новые разработки по электроприводам, двигателям и УЧПУ серии 802 Base Line. Я думаю, что продукцией **SIEMENS** сегодня можно охватить весь спектр оборудования, которое модернизируется в Украине.

**Андреев Сергей Юрьевич,
менеджер ЗАО «Связьинформ»
(Киев)**



На семинаре представлены новые интересные программные разработки, которые заинтересуют многих клиентов, тем более что сегодня продукты **SIEMENS** конкурентоспособны не только по функциональности, а и по цене. Но, в отличие от других, системы **SIEMENS** обладают высокой надежностью. Это уже проверено на практике. Именно по этой причине я предлагаю своим клиентам **SIEMENS**.

**Владимир Владимирович
Богданов, наладчик станков с
ЧПУ фирмы «Малекс» (Одесса).**

- Я впервые на таком семинаре. Полезно было узнать о некоторых специфических тонкостях наладки УЧПУ **SIEMENS** на модернизируемых нами станках.

Специалисты фирмы **МАЛЕКС** модернизировали в 2004 г. токарно-револьверный станок, установив на него систему ЧПУ **SINUMERIK 802C Base Line**. Я участвовал в написании **PLC** программы и ее отладки. Приехал на семинар с конкретными техническими вопросами. В комплекте с блоками ЧПУ поставляется полная техническая документация, включая описание технологических программ, **PLC**, и т.д. Но понять природу ошибки легче тому, кто уже проектировал станки с ЧПУ **SIEMENS**.

- Я пришел подробнее изучить представленные системы ЧПУ. И, естественно, узнать последние новости от **SIEMENS AG**, т.к. наша фирма является партнером **SIEMENS AG A&D**.

По-настоящему интересным было представление продукта, который объединяет все системы ЧПУ, например, одного предприятия, в одну систему с выходом в интернет **ePS Network Services**. Об этом много писали, но «вживую» такого еще никто не видел. Интересно было узнать, как это все выглядит, как будет система защищена от вирусов. Впечатление - отличное.

Беседовал Р. Онищенко

**Новые платформы
«Днепровагонмаш»**



Компания «Днепровагонмаш» из г. Днепропетровска, которая специализируется на изготовлении грузовых магистральных и промышленных вагонов, в 2004 году освоила несколько новых видов продукции для металлургов.

С точки зрения конструкции наиболее интересны две новинки. Первая - платформа, изготовленная по заказу меткомбината из г. Выксы (Россия). С ее помощью удалось решить проблему транспортировки широкоформатного листового проката в габарите подвижного состава железных дорог стран СНГ и Балтии.



Вторая - спецвагон для перевозки труб. Его конструкция обеспечивает надежное крепление груза, исключая продольные перемещения. Резиновое покрытие на стойках, стенах и ложементах гарантируют сохранность полиэтиленового покрытия труб и фасок



под сварку. Помимо этого, упрощается процесс погрузки, снижается трудоемкость, груз размещается компактно, максимально используется грузоподъемность вагона.

