


Фирма МАЛЕКС возвращает FANUC на Украину

В последние годы мы все внимательно исследуем и внедряем опыт Запада. Однако и на Востоке есть чему поучиться. "Страна восходящего солнца" – не очень большое государство с высокой плотностью населения и немногочисленными природными ресурсами... Ее экономическое процветание обусловлено применением высоких технологий, минимизацией, нестандартными решениям и рациональным использованием имеющегося, в сочетании с феноменальной японской работоспособностью, восточной мудростью, строгой и лаконичной поэзией хокку... Продукция компании FANUC сочетает в себе все эти качества.

 *In den letzten Jahren untersuchen wir aufmerksam und verschaffen die westliche Erfahrung. Im Osten aber gibt's was zum Lernen. "Land der aufgehenden Sonne" ist ein nicht sehr grosser Staat mit grosser Bevoelkerungsdichte mit unzählreichen Naturreichtuemmern... Seine wirtschaftliche Blutezeit ist durch Anwendung der Hochtechnologien, Minimisierung, aus dem Rahmen fallende Loesungen und vernuenftige Benutzung des Besitzenden, in Verbindung mit fenomenaler japanischer Arbeitsfaehigkeit, oestlicher Weisheit, herber und lakonischer Poesie Hokku bedingt... Die Produktion der Firma FANUC vereinigt in sich alle diese Eigenschaften.*



Минули "смутные времена", когда украинские предприятия жили по принципу "не до жиру - быть бы живу", выдавливая последние ресурсы из оборудования. Устойчивый рост экономики стран СНГ пробудил интерес производителей к обновлению и расширению производственных мощностей, внедрению современных технологий.

Немногим более года назад возобновило работу московское представительство ООО "ФАНУК МИЦУИ АВТОМАТИЗАЦИЯ СНГ" - совместное предприятие, учрежденное фирмой ФАНУК и фирмой

МИЦУИ И К° для продажи и технического обслуживания своих изделий.

Фирма FANUC уже многие десятилетия занимает первые строчки мирового рейтинга производителей средств автоматизации. Ее продукция всегда отличалась широкими функциональными возможностями, высочайшей степенью точности и надежности, была и остается, фактически, эталоном качества в своей области. О чем свидетельствует объем мировых продаж - более 50%. Количество выпускаемых УЧПУ - более 14 тысяч в месяц.

Но вот пришла новость, свидетельствующая о конце "ледникового периода" и на Украине. Специалисты фирмы МАЛЕКС выполнили заказ на модернизацию популярных токарных станков 16A20Ф3 и 1П426ДФ3, установив на них УЧПУ и сервоприводы FANUC. Труд, конечно, был титаническим. При разработке технического проекта пришлось изучить гору технической документации, узнать много нового и непривычного. Нечасто встретишь в нашей технике фантастические для нас, но обычные для FANUC решения. Управляет станком мощная многопроцессорная вычислительная система, оснащенная датчиками обратной связи с разрешением 1 миллион имп./оборот. Связь между компонентами системы с использованием оптоволоконных линий обеспечивает скоростную помехоустойчивую передачу информации. Серводвигатели по габаритам в 2-3 раза меньше тех, что мы привыкли видеть, но обеспечивают великолепную динамику рабочих органов. Особо нужно отметить развитое и прекрасно отлаженное ПО с рядом просто уникальных функций.

Примененная в данном проекте модель FANUC Series 0i Mate-C считается "малышкой" в своем семействе и отличается прекрасным соотношением цена/качество. Предназначена для управления тремя осями и шпинделем, т.е. фрезерными или токарными станками. Максимальное количество дискретных входов (24В) - 240, выходов (24В, 200 мА) - 160. Для контроля позиции можно использовать как встроенные в двигатели датчики, так и отдельные установленные линейные или круговые измерители. Подключение внешнего компьютера через ETHERNET или RS-232C - стандартные функции. Конструктивно устройство выполнено в моноблочном варианте с LCD-монитором, легко встраивается в небольшой пульт. В комплект входит станочный пульт с 55 программируемыми кнопками, с корректорами скоростей подачи и шпинделя. Возможно подключение выносного маховичка. Удаленный интерфейс вх./выходы устанавливается в шкафу электроавтоматики и подключается последовательным каналом. Управление приводами подачи и шпинделя - цифровое. Структура ЧПУ FANUC гибка, может наращиваться для эффективного управления любыми станками, роботами.

Конструкторы и программисты МАЛЕКСа готовы поделиться приобретенным опытом со всеми, кто желает использовать технику третьего тысячелетия FANUC.

Анатолий Федин, начальник отдела станков с ЧПУ, фирма МАЛЕКС,
г. Одесса
тел.(048) 738-07-35 (36), 738-30-98

